

# ADDOLCITORI DOMESTICI



## SERIE LUX

La durezza dell'acqua è un nemico spesso invisibile che provoca danni ad impianti, attrezzature ed elettrodomestici. Le incrostazioni calcaree provocano danni visibili su rubinetterie, stoviglie, pavimenti, ma i danni più consistenti si verificano all'interno di tubazioni, elettrodomestici e macchinari e soprattutto nei sistemi di riscaldamento. Gli effetti delle incrostazioni, oltre a provocare danni spesso irreparabili, aumentano enormemente i consumi energetici ed i costi di manutenzione degli impianti. L'addolcitore trattiene, mediante le resine a scambio ionico, i sali di calcio e magnesio che provocano le incrostazioni scambiandoli con sali di sodio e lasciando immutate le caratteristiche dell'acqua. Gli addolcitori della gamma H2 O SERIE LUX sono forniti nelle versioni a doppio corpo o cabinati. Tutta la gamma è dotata di programmatore elettronico con memoria programmabile NOVRAM® : programmazione della rigenerazione con funzionamento a tempo, o tempo volume. Il programmatore inoltre permette di effettuare statistiche. L'elevata tecnologia delle valvole consente di raggiungere notevoli portate di esercizio con conseguente riduzione delle perdite di carico. Disponibili da 15 a 150 litri di resine con attacchi idraulici da 1" - 1"1/4. Il by-pass con la valvola di miscela è opzionale.

Gli addolcitori della gamma H2O SERIE LUX sono impiegati nel caso di condomini, utenze civili ed industriali che richiedono notevoli volumi d'acqua addolcita ed elevate portate istantanee. Sono forniti con o senza autodisinfezione. Gli addolcitori della serie LUX proteggono dalle incrostazioni calcaree tutti gli impianti idrotermosanitari o di processo in ambito industriale. Un'acqua addolcita comporta numerosi ed enormi vantaggi: maggior durata degli impianti, minori costi di manutenzione, minori costi energetici, minori consumi di detersivi, migliore qualità dell'acqua per le stoviglie, per il lavaggio della biancheria, nonché per l'igiene personale.



# Dati tecnici

Pressione minima per la rigenerazione:	1,5 bar	Ferro: H <sub>2</sub> O grezza 0,5 ppm max	
Pressione massima d'esercizio:	6,0 bar	Scarico: 40cm dal filo pavimento	
Temperatura locale ed acqua in ingresso:	min. + 10 °C - max. + 40 °C	non potendo eseguire lo scarico a pavimento, verificare i parametri nella tabella	
Attacco idraulico:	1" - 1"1/4 (vedi modello)	Altezza scarico	Pressione richiesta bar
Alimentazione elettrica:	220 volt - 50 Hz	fino a m. 1,2	2 - 3
Kv valvola:	in servizio 5,5 - in lavaggio 1,7	da m. 1,0 a m. 1,6	4 - 6
Perdita di carico	0,7 bar	da m. 1,6 a m. 2,2	4 - 6

Modello	Litri Resina	Capacità d scambio mc/°Fr		Produzione d'acqua addolcita								Consumo di sale stimato	Attacchi Ø	Portata di scambio				Portata idraulica		
				20 °Fr	25 °Fr	30 °Fr	35 °Fr	40 °Fr	45 °Fr	50 °Fr	60 °Fr			Continua m/h	Perdita di carico m.	Picco max l/min	Perdita di carico m.	Max l/min	Perdita di carico bar	
DOPPIO CORPO - DISPONIBILITÀ CABINATO PER IL MODELLO 15-20-25-30 LIT	E24015*	15	MIN	60	3	2,40	<b>2</b>	1,71	1,50	1,33	1,20	1	1,20	1"	0,8	1,5	12,5	15,0	12,5	0,3
			MAX	100	4,95	3,96	3,30	2,83	2,48	2,20	1,98	1,65	3,60							
	E24020*	20	MIN	80	4	3,20	2,67	2,29	2	1,78	1,60	1,33	1,60	1"	1	1,5	16,7	15,0	16,7	0,4
			MAX	132	6,60	5,28	4,40	3,77	3,30	2,93	2,64	2,20	4,80							
	E24025*	25	MIN	100	5	4	3,33	2,86	2,50	2,22	2	1,67	2,0	1"	1,3	1,5	20,8	15,0	20,8	0,5
			MAX	165	8,2	6,6	5,5	4,15	3,6	3,3	2,75	2,35	6,0							
	E24030*	30	MIN	120	6	4,80	4	3,43	3	2,67	2,40	2	2,40	1"	1,5	1,5	25	15,00	25	0,6
			MAX	198	9,90	7,92	6,60	5,66	4,95	4,40	3,96	3,30	7,20							
	E24040*	40	MIN	160	8	6,40	5,33	4,57	4	3,56	3,20	2,67	2,67	1"	2	1,5	33,3	15,0	33,3	1
			MAX	264	13,2	10,5	8,80	7,54	6,60	5,87	5,28	4,40	4,40							
	E24050*	50	MIN	200	10	8	6,67	5,71	5	4,44	4	3,33	4,0	1"	2	1,5	41,7	15,0	41,7	1,5
			MAX	330	16,5	13,2	11	9,43	8,25	7,33	6,60	5,50	12							
	E24075	75	MIN	300	15	12	10	8,6	7,5	6,6	6	5	6,0	1"	3,0	1,5	65	15,0	4,2	1,5
			MAX	500	25	20	16,6	14,2	12,5	11	10	8,3	18							
	E24100	100	MIN	400	20	16	13,3	11,4	10	8,9	8	6,6	8,0	1"1/4	6,0	1,5	83	15,0	83	1,5
			MAX	670	33,5	26,8	22,3	19	16,7	14,8	13,4	11	24							
	E24150	150	MIN	600	30	24	20	17	15	13,3	12	10	12	1"1/4	8,0	1,5	125	15,0	125	1,5
			MAX	1000	50	40	33	28,5	25	22	20	16,6	36							

\* DISPONIBILE FILTRO A KDF INTERNO CON LAVAGGIO AUTOMATICO

Gli addolcitori con resine a filtro in KDF®, offrono la duplice funzione di un filtro autopulente e nel contempo sfruttano le qualità delle resine KDF® di ossidare per ossido riduzione, secondo il modello, il cloro o il ferro oltre ad eventuali metalli pesanti presenti nell'acqua. Per le caratteristiche tecniche delle resine a KDF® si prega di consultare il manuale specifico.

Follow us



/ EnergySystemItalia

Energy System Italia S.r.l.

Via R. Morandi, 23\_Zona Ind.le Nord 06012 Città di Castello (PG)

Tel +39 075 99 75 246\_+39 393 51 70 965

info@energysystemitalia.com

www.energysystemitalia.com